

### Public concerné

- Directeur technique, responsable QSE, responsable de maintenance, chef d'équipe, chef d'atelier, technicien ou agent de maintenance...

### Prérequis

- Avoir une connaissance des fondamentaux de l'hydrogène

### Objectifs pédagogiques

- Connaître la réglementation applicable à un atelier de maintenance accueillant des engins hydrogène
- Connaître les mesures techniques et organisationnelles de prévention des risques d'explosion à mettre en œuvre dans le cadre d'un projet de mise aux normes d'un atelier de maintenance accueillant des engins hydrogène
- Identifier les étapes à réaliser pour adapter un atelier de maintenance

### Moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par un formateur expert en hydrogène
- Pédagogie active et participative (exercices, études de cas, retours d'expérience... adaptés à la formation)
- Diaporama d'animation
- Vidéos, matériel pédagogique adaptés à la formation
- Support de cours

### Modalités d'évaluation

- Connaissances acquises : quiz d'évaluation individuelle à l'entrée et en fin de stage
- Formation : questionnaire d'évaluation de satisfaction en fin de stage

### Validation

- Feuille d'émargement individuelle
- Certificat de réalisation

### Modalités et délai d'accès

- Contactez notre responsable formation :  
**Philippe des Robert**  
**+33 6 82 86 05 88**  
**seiya-academia@seiya-consulting.com**
- Délai d'accès : entre 2 et 6 semaines à réception du devis signé

### Durée

- 1 jour - 7 heures

### Nombre de participants

- Limité à 12 personnes

### Tarifs

- Inter-entreprise : 990,00 € HT / participant
- Intra-entreprise : nous consulter

### Situations particulières

- Pour tout besoin spécifique, notamment lié à une situation de handicap, n'hésitez pas à nous contacter



## Adaptation d'un atelier de maintenance accueillant des engins hydrogène

RE03

Niveau : Approfondissement

### Programme de la formation

#### Les réglementations applicables

Le risque ATEX  
Les directives ATEX  
La rubrique ICPE 2930 relative aux ateliers

#### Les mesures techniques de prévention des risques d'explosion

Les locaux  
L'éclairage et le chauffage  
Les systèmes de détection, de ventilation et les alarmes  
Les parkings et la zone de purge des engins  
Les zones de travail

#### Les mesures organisationnelles de prévention des risques d'explosion

Les équipements de protection individuelle  
Les consignes de sécurité  
Les consignes spécifiques en zone ATEX  
La consignation et la déconsignation des engins  
Le travail sur les circuits hydrogène

#### Les étapes d'un projet d'adaptation d'un atelier

L'audit  
Le document relatif à la protection contre les explosions  
La formation du personnel intervenant sur les circuits hydrogène  
Les préconisations

#### TP de mise en situation